



# Priomat<sup>®</sup> 1K Elastic Polyolefin Adhesion Promoter 3304




---

## GENERAL

### DESCRIPTION

A universal, one component adhesion promoter for all normal plastic vehicle parts conveniently packaged in an aerosol can.

The products referenced herein may not be available for sale in your market. Please consult your distributor for product availability.




---

## MIXING

### COMPONENTS

Priomat<sup>®</sup> 1K Elastic Polyolefin Adhesion Promoter 3304

### MIX RATIO

Ready-to-spray

### POT LIFE

Unlimited

### SPECIAL TIPS

1. Do not allow Permahyd<sup>®</sup> Plastic Cleaning Paste 7081 to dry on the surface of the plastic substrate.
2. Thoroughly clean and scuff all surfaces of the plastic part, paying special attention to all edges.
3. For hard to reach areas of the plastic part, use the application brush that is included with the Permahyd<sup>®</sup> Plastic Cleaning Paste 7081.
4. Permahyd<sup>®</sup> Plastic Cleaning Paste 7081 is designed for raw plastic and is not suitable for cleaning painted surfaces.
5. Always use a clean scuff pad.
6. Soft plastic may require a finer scuff pad.
7. Difficult to clean plastics may need to be cleaned more times, or if applicable the plastic may be baked for a minimum of 15 minutes at 140°F (60°C). Some OEM plastic bumpers do not recommend a bake cycle. Once the plastic has cooled, repeat the procedure below for preparing raw plastics beginning with step 2.




---

## APPLICATION

### SUBSTRATES

All raw plastic parts commonly found on vehicle exteriors (Examples: PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF).

Not recommended for pre painted substrates.



**SURFACE PREPARATION**

**Primed Plastic**

Perform a solvent test to check if primer is reversible.

1. If the primer is reversible, then strip and treat as raw plastic.
2. If the primer is not reversible
  - a. Wash with soap and water, clean with Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, or Permahyd® Silicone Remover 7096. Sand primer (with P500-800 when dry sanding or with P600-800 when wet sanding). Make sure to scuff all of the edges and hard to reach areas with a gray or gold scotch pad.
  - b. Re-clean with Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, or Permahyd® Silicone Remover 7096.
  - c. Recoat with an elastic Permasolid® Surfacer or Sealer.

**Raw Plastic**

The substrate must be free from release agents.

1. Rinse the raw plastic part thoroughly with water and pre-clean it using Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 and a clean gold scuff pad.
2. Continue to clean the raw plastic part another 2 to 3 times using new Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 and a clean gold scuff pad. The supplied brush should be used with Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 in hard to reach areas of the plastic part.
3. Remove all Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 residue from the plastic by thoroughly rinsing with clean water.
4. Before further treatment, clean the plastic substrate thoroughly with Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, or Permahyd® Silicone Remover 7096.
5. Apply Priomat® 1K Elastic Polyolefin Adhesion Promoter 3304 as per below and recoat with an elastic Permasolid® Primer Surfacer or Sealer.

**APPLICATION**

- Apply 1 - 1.5 coats.

**RECOMMENDED FILM THICKNESS**

Approximately 0.15 mil dry film thickness



**DRY TIMES**

Drying time at 68°F/20°C: Approximately 15 minutes

**RECOAT**

With elastic Permasolid® HS Vario Surfacer 8590 Gray, elastic Permasolid® Spectro Sealer 5450, elastic Permasolid® Spectro Surfacer 5400, elastic Permasolid® HS Premium Surfacer 5310, or elastic Permasolid® 2.1 Surfacer 5157




---

## PHYSICAL PROPERTIES

**Coating Category:** Polyolefin Adhesion Promoter

Polyolefin Adhesion Promoter: 2.50 MIR.  
 Avg. Gallon Weight: 731.0 g/l; 6.1 lbs/gal  
 Avg. Weight % Volatiles: 98.3 %  
 Avg. Weight % Water: 0.0%  
 Avg. Weight % Exempt Solvent: 0.0%  
 Avg. Volume % Water: 0.0%  
 Avg. Volume % Exempt Solvent: 0.0%

Theoretical Coverage: 18.2 sq. ft. @ 1 mil  
 Theoretical Coverage @ Recommended Film Build: 120 sq. ft.

---

## VOC REGULATED AREAS

These directions refer to the use of products which may be restricted or require special mixing instructions in VOC regulated areas. Follow mixing usage and recommendations in the VOC Compliant Products Chart for your area.

---

## SAFETY AND HANDLING

For industrial use only by professional, trained painters. Not for sale to or use by the general public. Before using, read and follow all label and MSDS precautions. If mixed with other components, mixture will have hazards of all components.

Ready to use paint materials containing isocyanates can cause irritation of the respiratory organs and hypersensitive reactions. Asthma sufferers, those with allergies and anyone with a history of respiratory complaints must not be asked to work with products containing isocyanates.

Do not sand, flame cut, braze or weld dry coating without a NIOSH approved air purifying respirator with particulate filters or appropriate ventilation, and gloves.

Any analytical results set forth herein do not constitute a warranty of specific product features or of the product's suitability for a specific purpose. All products are sold pursuant to our general conditions of sale. We hereby disclaim all warranties and representations, express or implied, with respect to this product, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. This product is protected by patent law, trademark law, copyright law, international treaties and/or other applicable law. All rights reserved. Unauthorized sale, manufacturing or use may result in civil and criminal penalties.

**Revised: June 2016**



# Priomat® 1K Elastic Polyolefin Adhesion Promoter 3304



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Promoteur d'adhérence universel à un composant pour les pièces de plastique régulières des automobiles offert en aérosol.

**Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.**



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Priomat® 1K Elastic Polyolefin Adhesion Promoter 3304

### RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Illimitée

### CONSEILS PRATIQUES

1. Ne pas laisser la pâte nettoyante Permahyd® 7081 sécher sur la surface du substrat en plastique.
2. Nettoyer et frotter soigneusement toutes les surfaces de la pièce en plastique, en portant une attention particulière aux bordures.
3. Pour les endroits difficiles d'accès de la pièce en plastique, utiliser la brosse d'application fournie avec la pâte nettoyante Permahyd® 7081.
4. La pâte nettoyante Permahyd® 7081 est conçue pour le plastique brut et ne convient pas au nettoyage des surfaces peintes.
5. Utiliser toujours un tampon propre.
6. Les plastiques souples pourraient nécessiter un tampon de protection plus fin.
7. Les plastiques difficiles à nettoyer doivent être nettoyés plus souvent ou, si cela s'applique, le plastique peut être cuit au four pendant au moins 15 minutes à 60 °C (140 °F). Certains pare-chocs d'origine en plastique ne sont pas conçus pour un cycle au four. Une fois le plastique refroidi, répéter la procédure ci-dessous pour préparer les plastiques bruts en commençant par l'étape 2.



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Toutes les pièces de plastique brut que l'on retrouve habituellement sur l'extérieur des véhicules (p. ex. : PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF)

Produit non recommandé pour les substrats déjà peints.



**PRÉPARATION DE LA SURFACE**  
**Plastique apprêté**

Effectuer un essai au solvant pour vérifier si l'apprêt est réversible.

1. Si l'apprêt est réversible, décaper et traiter comme du plastique brut.
2. Si l'apprêt n'est pas réversible :
  - a. Laver avec de l'eau et du savon, nettoyer à l'aide du produit Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096. Poncer l'apprêt (avec P500-800 en ponçage à sec ou avec P600-800 en ponçage à l'eau). Assurez-vous de poncer tous les bords et les endroits difficiles d'accès à l'aide d'un tampon gris ou or.
  - b. Nettoyer à nouveau à l'aide du produit Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096.
  - c. Recouvrir d'un surfaçant ou d'un scellant Permasolid.

**Plastique brut**

Le substrat doit être exempt d'agents de démoulage.

1. Rincer soigneusement la pièce en plastique brut avec de l'eau et faire un premier nettoyage à l'aide de la pâte nettoyante Permahyd® 7081 et d'un tampon or propre.
2. Nettoyer la pièce en plastique brut 2 ou 3 fois de plus en utilisant chaque fois de la nouvelle pâte nettoyante Permahyd® 7081 et un tampon or propre. La brosse fournie doit être utilisée avec la pâte nettoyante Permahyd® 7081 dans les endroits difficiles d'accès.
3. Enlever tous les résidus de pâte nettoyante Permahyd® 7081 du plastique en rinçant soigneusement à l'eau propre.
4. Avant tout autre traitement, nettoyer soigneusement le substrat en plastique à l'aide du produit Permaloid® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, ou Permahyd® Silicone Remover 7096.
5. Appliquer le produit Priomat® 1K Elastic Polyolefin Adhesion Promoter 3304 tel qu'indiqué ci-dessous, puis appliquer une couche supplémentaire d'apprêt ou de scellant Permasolid® élastifié.

**APPLICATION**

- Appliquer 1 - 1.5 couches.

**ÉPAISSEUR DE FEUIL RECOMMANDÉ**

Environ 0,15 mil (feuil sec)

**TEMPS DE SÉCHAGE**

Temps de séchage à 68°F/20°C: Environ 15 minutes



**RECOUVREMENT**

Avec Permasolid® HS Vario Surfacer 8590, élastifié gris, Permasolid® Spectro Sealer 5450 élastifié, Permasolid® Spectro Surfacer 5400 élastifié, Permasolid® HS Premium Surfacer 5310 élastifié, ou Permasolid® 2.1 Surfacer 5157 élastifié.



---

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

**Catégorie de recouvrement :** Promoteur d'adhérence Polyolefin

Promoteur d'adhérence Polyolefin : 2.50 MIR.

Poids moyen d'un gallon: 731.0 g/l; 6.1 lb/gallon

Teneur moyenne en composants volatils (%): 98.3 %

Teneur moyenne en eau (%): 0.0%

Teneur moyenne, solvants exemptés (%): 0.0%

Volume moyen en eau (%): 0.0%

Volume moyen, solvants exemptés (%): 0.0%

Couverture théorique: 18.2pi<sup>2</sup> @ 1 mil

Couverture théorique selon l'épaisseur de feuil recommandée: 120pi<sup>2</sup>.

---

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : juin 2016