



Permasolid® Spectro Sealer 5450

FOR REGULATED AREAS: California, Delaware, Maryland, Utah, and Canada.



GENERAL

DESCRIPTION

A premium 2K high solids, low VOC sealer that can be mixed for application as a wet-on-wet sealer, underhood color, or as a flexible sealer for plastic repairs. This easy-to-apply sealer has been designed for use with both Permahyd® Hi-TEC and Permacron® Base Coat Series 293/295.

Permasolid® Spectro Sealer 5450 is available in black, white, red, blue, green, and yellow. All colors may be missed together offering an unlimited number of colors including shades of gray.

The products referenced herein may not be available for sale in your market. Please consult your distributor for product availability.



MIXING

COMPONENTS

- Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 150 White
- Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 151 Black
- Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 152 Red
- Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 153 Yellow
- Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 154 Blue
- Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 155 Green

PERMASOLID LOW VOC HARDENERS

- Permasolid® Low VOC Hardener 3192 Fast,
- Permasolid® Low VOC Hardener 3194 Medium, or
- Permasolid® Low VOC Hardener 3196 Slow

For optimum hardener selection, refer to TDS # 062.

ADDITIVES

- Permasolid® Surfacer Additive 5409
- Permasolid® Surfacer Additive 5410 Slow
- Permasolid® Elastic Additive 9050 (Before hardener)

For optimum additive selection, refer to TDS # 780.0.

MIX RATIO

WET-ON-WET SEALER/UNDERHOOD COLOR

Component	Volume
5450	4
3192 / 3194 / 3196	1
5409 / 5410	+30%



ELASTOMERIC WET-ON-WET SEALER/UNDERHOOD COLOR

Component	Volume
5450	3
9050	+15-30%
3192 / 3194 / 3196	1
5409 / 5410	+30%

APPLICATION VISCOSITY

13-14 seconds at 68°F/20°C, DIN 4

POT LIFE

Approximately 1 hour at 68°F/20°C when ready to spray.

SPECIAL TIPS

1. When used as an under hood color, top coat is not required.
2. When finishing plastics please refer to Technical Data Sheet No. 901.1.
3. Minimum 20 minutes and maximum overnight recoat time.
4. Always reduce to recommended viscosity. Additional 5409 or 5410 may be used without impacting compliance. Do not add or substitute with 2K Reducers when mixing this product.
5. Product must be stored above 60°F/15°C.
6. Due to lower viscosity, lower spray pressure may be considered (24–27 PSI).
7. Permacron® Hardeners 3193 Fast, 3195 Medium, 3197 Slow, or 3199 Extra Slow should not be used with Permasolid® Spectro Sealer 5450.
8. When using ColorNet®, Permasolid® Spectro Sealer 5450 can also be easily mixed by weight on the scale.



APPLICATION

SUBSTRATES

Thoroughly degreased, non-sanded or lightly sanded E-coat.
 Original or old paintwork (except reversible substrates, Example: lacquer).
 Property prepared fiberglass with no exposed fibers.
 Priomat® Primers

SURFACE PREPARATION

- Degrease and sand.
- Prior to applying a sanding surfacer, sand body filler with P180 or finer grit sandpaper and/or sand feather edge areas with P180, then P240, and finish with P320.
- Before further treatment, clean all substrates thoroughly with Permaloid® Silicone Removers 7087 or 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, or Permahyd® Silicone Remover 7096.

*Special Note - In order to provide optimum corrosion protection, we recommend to coat areas of bare metal including small sand through spots with Priomat® 5.5 Wash Primer 4055 Gray, Priomat® 1K Primer Surfacer 4085, or Priomat® Primer 3255 Red Brown.

SPRAYGUN SETUP

HVLP	1.3-1.4mm
Approved Transfer Efficiency	1.2-1.3mm

Please refer to gun manufacturer and local legislation for proper spray pressure recommendations.

APPLICATION

- As a Wet-On-Wet sealer: Apply a light coat followed by a medium coat without intermediate flash-off.



RECOMMENDED FILM THICKNESS

As an Under Hood Color: 1.5 coats for 0.8-1.0 mil dry film thickness
 As an Wet-On-Wet Sealer: 1.5 coats for 1.0-1.2 mil dry film thickness

RECOAT

With Permahyd® Hi-TEC 480.



DRY TIMES

AIR DRYING

Drying time at 68°F/20°C: Minimum 20 minutes



PHYSICAL PROPERTIES

Coating Category: Sealer

Max. VOC (AP): 108 g/l; 0.9 lbs/gal
 Max. VOC (LE): 204 g/l; 1.7 lbs/gal
 Avg. Gallon Weight: 1506.6 g/l; 12.57 lbs/gal
 Avg. Weight % Volatiles: 49.0 %
 Avg. Weight % Water: 0.0%
 Avg. Weight % Exempt Solvent: 41.7 %
 Avg. Volume % Water: 0.0%
 Avg. Volume % Exempt Solvent: 47.6 %
 Theoretical Coverage: 640.1 sq. ft @ 1 mil
 Theoretical Coverage @ Rec. Film Thickness: 640.1 – 800.1 sq. ft

Coating Category: Sealer (Elastomeric)

Max. VOC (AP): 168 g/l; 1.4 lbs/gal
 Max. VOC (LE): 240 g/l; 2.0 lbs/gal
 Avg. Gallon Weight: 1548.1 g/l; 12.9 lbs/gal
 Avg. Weight % Volatiles: 35.7 %
 Avg. Weight % Water: 0.0%
 Avg. Weight % Exempt Solvent: 25.0 %
 Avg. Volume % Water: 0.0%
 Avg. Volume % Exempt Solvent: 29.6 %
 Theoretical Coverage: 824.8 sq. ft @ 1 mil
 Theoretical Coverage @ Rec. Film Thickness: 687.3 – 824.8 sq. ft

VOC REGULATED AREAS

These directions refer to the use of products which may be restricted or require special mixing instructions in VOC regulated areas. Follow mixing usage and recommendations in the VOC Compliant Products Chart for your area.

SAFETY AND HANDLING

For industrial use only by professional, trained painters. Not for sale to or use by the general public. Before using, read and follow all label and MSDS precautions. If mixed with other components, mixture will have hazards of all components.

Ready to use paint materials containing isocyanates can cause irritation of the respiratory organs and hypersensitive reactions. Asthma sufferers, those with allergies and anyone with a history of respiratory complaints must not be asked to work with products containing isocyanates.



Do not sand, flame cut, braze or weld dry coating without a NIOSH approved air purifying respirator with particulate filters or appropriate ventilation, and gloves.

Any analytical results set forth herein do not constitute a warranty of specific product features or of the product's suitability for a specific purpose. All products are sold pursuant to our general conditions of sale. We hereby disclaim all warranties and representations, express or implied, with respect to this product, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. This product is protected by patent law, trademark law, copyright law, international treaties and/or other applicable law. All rights reserved. Unauthorized sale, manufacturing or use may result in civil and criminal penalties.

Revised: May 2016





Permasolid® Spectro Sealer 5450

POUR LES RÉGIONS RÉGLEMENTÉES : Californie, Delaware, Maryland et Canada.



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Produit 2K supérieur à haute teneur en solides et faible teneur en COV pouvant être utilisé comme scellant en mouillé-sur-mouillé, couleur de dessous de capot ou scellant flexible pour la réparation des plastiques. Ce scellant/surfaçant productif, facile à appliquer, est conçu pour être utilisé avec les couches de fond Permahyd® Hi-TEC 480 et Permacron® Base Coat Series 293/295.

Permasolid® Spectro Sealer 5450 est désormais offert en noir, blanc, rouge, bleu, vert et jaune. Toutes les couleurs pourront être combinées pour créer un nombre illimité de couleurs, dont des nuances de gris.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 150 blanc Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 151 noir Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 152 rouge Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 153 jaune Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 154 bleu Permasolid® Spectro Sealer 5450 SP 155 vert

DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE TENEUR EN COV

Durcisseur Permasolid® 3192 à faible teneur en COV (rapide),
Durcisseur Permasolid® 3194 à faible teneur en COV (médium), ou
Durcisseur Permasolid® 3196 à faible teneur en COV (lent)

Pour connaître le durcisseur optimal, consulter la fiche technique 062.

ADDITIFS

Additif surfaçant Permasolid® 5409
Additif surfaçant Permasolid® 5410 (lent)
Additif Permasolid® 9050, élastifié (avant le durcisseur)

Pour connaître l'additif optimal, consulter la fiche technique 780.0.



RAPPORT DE MÉLANGE

SCELLANT EN MOUILLÉ-SUR-MOILLÉ /COULEUR SOUS LE CAPOT

Composant

5450
3192 / 3194 /
3196

1
5409 / 5410

Volume

4
1
+30%

SCELLANT ÉLASTOMÉTRIQUE EN MOUILLÉ-SUR-MOILLÉ / COULEUR SOUS LE CAPOT

Component

e
5450
9050
30%
3192 / 3194 / 3196
5409 / 5410

%

Volum

3
+15-
1
+30

VISCOSITÉ DE L'APPLICATION

13-14 secondes à 68°F/20°C, DIN 4

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Environ 1 heure à 68°F/20°C au moment ou il est prêt à pulvériser.

CONSEILS PRATIQUES

Au moment de l'utiliser comme couleur de dessous de capot, aucune couche de finition n'est requise.

Lors de la finition de plastiques, consulter la fiche technique n° 901.1.

La période de réapplication est de 20 minutes, minimum, et jusqu'au lendemain, maximum.

Diluer toujours à la viscosité recommandée : on peut ajouter plus de 5409 ou de 5410 sans nuire à la conformité légale. On ne peut pas ajouter d'autres diluants 2K ni en remplacer avec ce produit.

Le produit doit être entreposé à une température supérieure à 15 °C/60 °F.

En raison de la plus faible viscosité, on peut envisager une pression de pulvérisation plus faible (24 – 27 lb/po2).

On ne peut pas utiliser les durcisseurs Permacron 3193 Fast, 3195 Medium, 3197 Slow ou 3199 Extra Slow avec Permasolid® Spectro Sealer 5450.

Si on utilise le système Wizard, on peut aussi mélanger facilement le Permasolid® Spectro Sealer 5450 au poids sur la balance.



APPLICATION

SUBSTRATS

Électrocouche bien dégraissée, non poncée ou légèrement poncée

Peinture d'origine ou ancienne (sauf les substrats réversibles)

Fibre de verre préparé pour les propriétés sans fibres exposées.

Apprêts Priomat®



PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraisser et poncer.

Avant d'appliquer un apprêt de ponçage, poncer le mastic de finition à l'aide d'un papier sablé à grain P180 ou plus fin, et poncer les bords à angle vif à l'aide d'un papier à grain P180, puis à grain P240, et finir un papier à grain P320.

Avant tout traitement ultérieur, nettoyer soigneusement tous les substrats à l'aide du produit Permaloid® Silicone Removers 7087 ou 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, ou Permahyd® Silicone Remover 7096.

* Remarque : Afin d'assurer une protection optimale contre la corrosion, nous

recommandons d'appliquer l'apprêt Priomat® 5.5 Wash Primer 4055 gris, l'apprêt Priomat 1K Primer Surfacer 4085 ou l'apprêt Priomat® Primer 3255 brun-rouge.

PRÉPARATION DE LA BUSE

HVLP	1.3-1.4mm
Efficacité de transfert approuvé	1.2-1.3mm

Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.

APPLICATION

Comme scellant en mouillé-sur-mouillé : Appliquer une couche légèrement chargée, suivie d'une couche moyennement chargée (sans évaporation intermédiaire entre chaque couche).

ÉPAISSEUR DE FEUIL RECOMMANDÉE

Couleur de dessous de capot: 1.5 couches pour 0.8-1.0 mil (épaisseur de feuil sec)

Scellant en mouillé-sur-mouillé : 1.5 couches pour 1.0-1.2 mil (épaisseur de feuil sec)

RECOUVREMENT

avec Permahyd® Hi-TEC 480.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Temps de séchage à 68°F/20°C: minutes

Minimum de 20



PROPRIÉTÉS

PHYSIQUES

Catégorie de revêtement: Scellant

Teneur max. En COV (TE): 108 g/l; 0,9 lb/gallon

Teneur max, en COV (ME): 204 g/l; 1,7 lb/gallon

Poids moyen d'un gallon: 1506.6 g/l; 12,57 lb/gallon

Teneur moyenne en composant volatils (%): 49.0%

Teneur moyenne en eau (%): 0.0%

Teneur moyenne, solvants exemptés (%): 41.7%

Volume moyen en eau (%):0.0%

Volume moyen, solvants exemptés (%): 47.6%

Couverture théorique: 640.1pi² @ 1 mil

Couverture théorique selon l'épaisseur de feuil recommandé: 640.1 – 800.1pi²



Catégorie de revêtement: Scellant (élastométrique)

Teneur max. En COV (TE): 168 g/l; 1,4 lb/gallon

Teneur max, en COV (ME): 240 g/l; 2,0 lb/gallon

Poids moyen d'un gallon: 1548.1 g/l; 12,9 lb/gallon

Teneur moyenne en composant volatils (%): 35.7%

Teneur moyenne en eau (%): 0.0%

Teneur moyenne, solvants exemptés (%): 25.0%

Volume moyen en eau (%): 0.0%

Volume moyen, solvants exemptés (%): 29.6

% Couverture théorique: $824.8\pi^2$ @ 1 mil

Couverture théorique selon l'épaisseur de feuil recommandé: 687.3 – $824.8\pi^2$

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Mai 2016

