



Permasolid® Air Dry Clear Coat 8094



GENERAL

DESCRIPTION

A VOC compliant, energy efficient, productive, air dry clear coat designed for single or multi panel repairs in air dry or force dry environments. This versatile clear delivers very good gloss and appearance over solvent borne and waterborne basecoats. 8094 uses the current Permasolid® Low VOC Hardener and reducer set, enabling customers to employ a common hardener and reducer set for mixing all of their Spies Hecker® low VOC 2K urethane undercoats and clear coats.

The products referenced herein may not be available for sale in your market. Please consult your distributor for product availability.



MIXING

COMPONENTS

Permasolid® Air Dry Clear Coat 8094

PERMASOLID LOW VOC HARDENERS

- Permasolid® Low VOC Hardener 3192 Fast
- (18 - 24°C / 64 - 75 °F),
- Permasolid® Low VOC Hardener 3194 Medium
- (23 - 29°C / 73 - 84 °F), or
- Permasolid® Low VOC Hardener 3196 Slow
- (28 - 35°C / 82 - 95 °F)

For optimum hardener selection, refer to TDS # 062.

REDUCERS

Permasolid® Low VOC Reducer 3394 Medium or
Permasolid® Low VOC Reducer 3392 Express

For optimum reducer selection, refer to TDS # 780.0.

ADDITIVES

Permasolid® Elastic Additive 9050

MIX RATIO

| Component | Volume |
|--------------------|--------|
| 8094 | 4 |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1 |
| 3394 / 3392 | +20% |

ELASTIC CLEAR - PERMASOLID LOW VOC HARDENERS

| Component | Volume |
|--------------------|--------|
| 8094 | 4 |
| 9050 | +10% |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1 |
| 3394 / 3392 | +20% |



APPLICATION VISCOSITY

Approximately 15 - 16 seconds at 68°F/20°C, DIN 4

POT LIFE

Approximately 1 hour at 68°F/20°C when ready to spray.

SPECIAL TIPS

1. Permasolid® Low VOC Reducer 3394 Medium is suitable for all temperature ranges (18 - 35°C / 64 - 95 °F).
2. When using Permasolid® Low VOC Reducer 3392 Express, dry for assemble time is reduced to ~1 – 1.5 hours at 68°F/ 20°C.
3. Using fast hardener, Permasolid® Low VOC Hardener 3192 Fast, can speed up the dry time of the Permasolid® Air Dry Clear Coat 8094 significantly especially when Permasolid® Low VOC Reducer 3392 Express is also being used. Fast hardener should be used when spraying cut-ins and small parts or a single panel and/or in extreme cold conditions.
4. Medium hardener, Permasolid® Low VOC Hardener 3194 Medium, should be used when repairing bumpers and/or 2 to 3 exterior panels.
5. Slow hardener, Permasolid® Low VOC Hardener 3196 Slow, should be used when spraying large exterior panels and/or in extreme hot conditions.



APPLICATION

SUBSTRATES

Permacron® Base Coat Series 293/295
 Permahyd® Hi-TEC 480
 Fully cured OEM or existing topcoat (non-reversible)

SPRAYGUN SETUP

| | |
|------------------------------|-----------|
| HVLP | 1.3-1.4mm |
| Approved Transfer Efficiency | 1.2-1.3mm |

Please refer to gun manufacturer and local legislation for proper spray pressure recommendations.

APPLICATION

- Apply 2 medium to full coats with no intermediate flash-off between coats

RECOMMENDED FILM THICKNESS

2.0-2.5 mil dry film thickness



DRY TIMES

AIR DRYING

Drying time at 68°F/20°C:

| | |
|-------------------|---|
| Dust free: | 3394 Medium: 15 to 20 minutes 3392 Express: 5 minutes |
| Dry for assembly: | 3394 Medium: 2.5 to 3 hours 3392 Express: 1 to 1.5 hours |
| Dry through: | 8 hours |



LOW BAKE

Flash-off time: 0-5 minutes
 Drying time at 110°F/43°C metal temp.: 3394 Medium: 10 minutes
 3392 Express: 5 minutes



PHYSICAL PROPERTIES

Coating Category: Clear Coating
 Max. VOC (AP): 120 g/l; 1.0 lbs/gal
 Max. VOC (LE): 216 g/l; 1.8 lbs/gal
 Avg. Gallon Weight: 1089.6 g/l; 9.09 lbs/gal
 Avg. Weight % Volatiles: 58.6%
 Avg. Weight % Water: 0.0%
 Avg. Weight % Exempt Solvent: 48.2%
 Avg. Volume % Water: 0.0%
 Avg. Volume % Exempt Solvent: 47.4%

Theoretical Coverage: 627 sq. ft. @ 1 mil
 Theoretical Coverage @ Recommended Film Build: 251 – 314 sq. ft.

Coating Category: Elastic Clear Coating
 Max. VOC (AP): 132 g/l; 1.1 lbs/gal
 Max. VOC (LE): 240 g/l; 2.0 lbs/gal
 Avg. Gallon Weight: 1049.9 g/l; 8.76 lbs/gal
 Avg. Weight % Volatiles: 59.5%
 Avg. Weight % Water: 0.0%
 Avg. Weight % Exempt Solvent: 47.2%
 Avg. Volume % Water: 0.0%
 Avg. Volume % Exempt Solvent: 47.6%

Theoretical Coverage: 597.6 sq. ft @ 1 mil
 Theoretical Coverage @ Recommended Film Build: 239 – 298 sq. ft.

VOC REGULATED AREAS

These directions refer to the use of products which may be restricted or require special mixing instructions in VOC regulated areas. Follow mixing usage and recommendations in the VOC Compliant Products Chart for your area.

SAFETY AND HANDLING

For industrial use only by professional, trained painters. Not for sale to or use by the general public. Before using, read and follow all label and MSDS precautions. If mixed with other components, mixture will have hazards of all components.

Ready to use paint materials containing isocyanates can cause irritation of the respiratory organs and hypersensitive reactions. Asthma sufferers, those with allergies and anyone with a history of respiratory complaints must not be asked to work with products containing isocyanates.

Do not sand, flame cut, braze or weld dry coating without a NIOSH approved air purifying respirator with particulate filters or appropriate ventilation, and gloves.



Any analytical results set forth herein do not constitute a warranty of specific product features or of the product's suitability for a specific purpose. All products are sold pursuant to our general conditions of sale. We hereby disclaim all warranties and representations, express or implied, with respect to this product, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. This product is protected by patent law, trademark law, copyright law, international treaties and/or other applicable law. All rights reserved. Unauthorized sale, manufacturing or use may result in civil and criminal penalties.

Revised: October 2016

Permasolid® Air Dry Clear Coat 8094



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Un vernis pour séchage à l'air à teneur conforme en COV, éconergétique et productif, affichant un très bon lustre et une très bonne apparence. Sa facilité d'application favorise d'excellents résultats sur des couches de fond à base de solvant et hydrodiluable, que ce soit pour des retouches ou des réparations de panneaux multiples. Permasolid® Air Dry Clear Coat 8094 peut s'appliquer en 1 ½ couche et en 2 couches et il offre la possibilité d'une courte cuisson. Il fait appel à l'ensemble courant des durcisseurs et diluant à faibles COV Permasolid®, ce qui permet aux utilisateurs d'avoir recours à un ensemble simplifié de durcisseurs et de diluant pour mélanger toutes leurs sous-couches et tous leurs vernis uréthane 2K à faibles COV Spies Hecker®.



Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.

MÉLANGE

COMPOSANTS

Permasolid® Air Dry Clear Coat 8094

DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE TENEUR EN COV

- Durcisseur Permasolid® 3192 à faible teneur en COV (rapide)
- (18 à 24°C / 64 à 75 °F),
- Durcisseur Permasolid® 3194 à faible teneur en COV (médium)
- (23 à 29°C / 73 à 84 °F), ou
- Durcisseur Permasolid® 3196 à faible teneur en COV (lent)
- (28 à 35°C / 82 à 95 °F)

Pour connaître le durcisseur optimal, consulter la fiche technique 062.

DILUANTS

Diluant Permasolid® 3394 à faible teneur en COV (médium) ou Diluant Permasolid® 3392 à faible teneur en COV (express)

Pour connaître le diluant optimal, consulter la fiche technique 062.

ADDITIFS

Additifs Permasolid® 9050, élastifié

MIX RATIO

| Composant | Volume |
|--------------------|--------|
| 8094 | 4 |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1 |
| 3394 / 3392 | +20% |

TRANSPARENT ÉLASTIFIÉ – DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE TENEUR EN COV

| Composant | Volume |
|--------------------|--------|
| 8094 | 4 |
| 9050 | +10% |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1 |
| 3394 / 3392 | +20% |

VISCOSITÉ À L'APPLICATION

Environ 15 - 16 secondes à 68°F/20°C, DIN 4

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Environ 1 heure à 68°F/20°C lorsqu'il est prêt à pulvériser.

CONSEILS PRATIQUES

1. Le diluant Permasolid® 3394 à faible teneur en COV (médium) convient à toutes les plages de température (18 à 35°C / 64 à 95 °F).
2. Lors de l'utilisation du diluant Permasolid® 3392 à faible teneur en COV (express), le temps de séchage pour l'assemblage est réduit à environ 1 à 1,5 h à une température de 20°C (68°F).
3. L'utilisation d'un durcisseur rapide (Permasolid® 3192 à faible teneur en COV (rapide)) peut accélérer considérablement le temps de séchage du Permasolid® Air Dry Clear Coat 8094, surtout en utilisant également le diluant Permasolid® 3392 à faible teneur en COV (express). Il est préférable d'utiliser un durcisseur rapide lors de la pulvérisation de pièces découpées, de petites pièces ou d'un seul panneau, ou encore dans des conditions de froid extrême.
4. Le durcisseur Permasolid® 3194 à faible teneur en COV (médium) doit être utilisé pour la réparation des pare-chocs ou pour 2 à 3 panneaux extérieurs.
5. Le durcisseur Permasolid® 3196 à faible teneur en COV (lent) doit être utilisé pour la pulvérisation de grands panneaux extérieurs ou dans des conditions de chaleur extrême.



APPLICATION

SUBSTRATS

Permacron® Base Coat Series

293/295 Permahyd® Hi-TEC 480

Finis d'origine (OEM) ou couches de finition complètement durcis (non réversibles)

PRÉPARATION DE LA BUSE

| | |
|-----------------------------------|-----------|
| HVLP | 1.3-1.4mm |
| Efficacité de transfert approuvée | 1.2-1.3mm |

Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.



APPLICATION

- Appliquer 2 couches moyennement ou pleinement chargées (sans évaporation intermédiaire entre chaque couche).

ÉPAISSEUR DE FEUIL RECOMMANDÉE

2,0 – 2,5 mils (feuil sec)

TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Temps de séchage à 68°F/20°C:

| | |
|-------------------|---|
| Hors-poussière: | 3394 Médium: 15 to 20 minutes 3392 Express: 5 minutes |
| Prêt à assembler: | 3394 Médium: 2.5 à 3 heures 3392 Express: 1 à 1.5 heures |
| Entièrement sec: | 8 heures |

CUISSON LENTE

Temps d'évaporation: 0-5 minutes
 Temps de séchage à 110°F/43°C (temp. métal): 3394 Médium: 10 minutes
 3392 Express: 5 minutes



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Catégorie de revêtement: Vernis

Teneur max en COV (TE): 120 g/l; 1,0 lb/gallon
 Teneur max en COV (ME): 216 g/l; 1,8 lb/gallon
 Poids moyen d'un gallon: 1089.6 g/l; 9,09 lb/gallon
 Teneur moyenne en composants volatils (%): 58.6%
 Teneur moyenne en eau (%): 0.0%
 Teneur moyenne, solvants exemptés (%): 48.2%
 Volume moyen en eau (%): 0.0%
 Volume moyen, solvants exemptés (%): 47.4%

Couverture théorique: 627pi² @ 1 mil
 Couverture théorique selon l'épaisseur de feuil recommandé: 251 – 314pi².

Catégorie de revêtement: Vernis élastométrique

Teneur max en COV (TE): 132 g/l; 1,1 lb/gallon
 Teneur max en COV (ME): 240 g/l; 2,0 lb/gallon
 Poids moyen d'un gallon: 1049.9 g/l; 8,76 lb/gallon
 Teneur moyenne en composants volatils (%): 59.5 %
 Teneur moyenne en eau (%): 0.0%
 Teneur moyenne, solvants exemptés (%): 47.2%
 Volume moyen en eau (%): 0.0%
 Volume moyen, solvants exemptés (%): 47.6%

Couverture théorique: 597.6pi² @ 1 mil
 Couverture théorique selon l'épaisseur de feuil recommandé: 239 – 298pi².

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne



formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Octobre 2016