



Precision Machining (Post-Secondary) /
Usinage de précision (Postsecondaire) **2022**

Virtual Skills Ontario Competition
Olympiades de Compétences Ontario en mode virtuel

Tool List / Liste d'outils

Tooling required for each machine in the specified type. Please provide 1 box with spares for tooling damaged during competition. / Outils du type spécifié requis pour chaque machine. Veuillez fournir 1 boîte ainsi que des outils de rechange pour les outils qui pourraient être endommagés durant le concours.

Mill / Fraiseuse :

Diameter .500" & .750 " endmills - countersink to $\frac{3}{4}$ dia. - # 4 centre drill / Fraises en bout 0.500 po et 0.750 po de diamètre - mèche à fraiser $\frac{3}{4}$ de diamètre - foret à centrer n° 4

60° dove tail cutters: $\frac{3}{4}$ " Ø x $\frac{5}{16}$ " width with $\frac{3}{8}$ Ø shank - Sowa part # 125-335 / Fraises coniques à cônes renversés 60° : diamètre $\frac{3}{4}$ po x $\frac{5}{16}$ po avec tige de $\frac{3}{8}$ po diamètre - n° de pièce Sowa 125-335

.375" reamer, 11/32 nd. drillbit, #7 drillbit, $\frac{1}{2}$ " drillbit, and morse taper adaptors if required / Alésoir 0.375 po, foret nd. 11/32°, foret no 7, foret $\frac{1}{2}$ po, et adaptateurs à cône Morse au besoin

2" - 3" approx. face mill / Fraise en bout rapportées 2 po à 3 po environ

$\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{3}{4}$ lg. socket head cap screw / Vis d'assemblage à six pans creux longueur de $\frac{1}{4}$ -20 po x $\frac{3}{4}$ po

$\frac{1}{4}$ -20 tap and handle / Tourne-à-gauche $\frac{1}{4}$ -20

Parallels - magnetic base and attachments to suit dial indicator mounting - solid squares - allen keys for screws / Parallèles - support magnétique et dispositifs additionnels pour la fixation de l'indicateur à cadran - équerres - clés Allen pour les vis

deburring file / Lime d'ébavurage

– $\frac{1}{4}$ " dowel (to measure dovetail) / Goujon $\frac{1}{4}$ po (pour mesurer la queue d'aronde)

Lathe / Tour :

Rh. turning tool, parting / grooving tool, ½" (or slightly larger) boring bar to start in a ¾" hole and threading tool and toolholders – deburring file / outil de tournage, main droite, tronçonnage / Outil à saigner, ½ po (ou un peu plus large) barre d'alésage à utiliser au départ dans un trou de ¾ po et outil à fileter et porte-outils – lime d'ébavurage

countersink to ¾ dia. – # 4 centre drill, ¼ " drillbit, ½ " drillbit / Mèche à fraiser ¾ de diamètre - foret à centrer no 4, foret ¼ po, foret ½ po

23/32 " drillbit, ¾" reamer and sleeve adaptors ou queue de foret turned down to fit drill chuck / Foret 23/32 po, alésoire ¾ po et manchons de serrage ou queue de foret usinée pour être insérée dans un mandarin porte-foret

Protecting shims – inside and outside chuck jaws for the lathes - Allen keys for screws / Cales de protection – mordaches interne et externe pour les tours – clés Allen pour les vis

1' - 8 UNC nut / Écrou UNC 1 po-8

Host location / Établissements hôtes :

0"- 1", 1"- 2", 2"- 3", 3"- 4", 4"- 5" micrometer / Micromètre 0 po, 1 po, 1 po - 2 po, 2 po – 3 po, 3 po – 4 po, 4 po – 5o

telescopic gauge set / Jeu de jauges d'épaisseur télescopiques

6" or 8" Vernier / Vernier 6 po ou 8 po

45° triangle / Triangle 45°

Dustpan and brush / Porte-poussière et balai

small granite table / Petite table en granite

3 "Step type" bench for mill / 3 bancs (de type escabeau) pour la fraiseuse