



SKILLS ONTARIO QUALIFYING ÉPREUVES DE QUALIFICATION

Welding / Soudage Secondary / Secondaire

Qualifying Contest Date / Date des épreuves de qualification:

DATE: Saturday, April 11, 2026 / Samedi 11 avril 2026

TABLE OF CONTENTS

1. LOCATIONS
2. AGENDA
3. PURPOSE OF CONTEST
4. SKILLS AND KNOWLEDGE TO BE TESTED
5. JUDGING CRITERIA
6. EQUIPMENT AND MATERIALS
7. CLOTHING
8. PROJECT
9. WHAT THIS CONTEST IS ALL ABOUT
10. ADDITIONAL INFORMATION
11. SAFETY

This document was last updated in January 2026

TABLE DE MATIÈRES

1. ENDROITS
2. HORAIRE
3. BUT DU CONCOURS
4. COMPÉTENCES ET CONNAISSANCES À ÉVALUER
5. CRITÈRES D'ÉVALUATION
6. EQUIPEMENT ET MATÉRIEL
7. TENUE VESTIMENTAIRE
8. PROJET
9. VOYEZ EN QUOI CONSISTE LE CONCOURS?
10. RENSEIGNEMENTS ADDITIONNELS
11. SÉCURITÉ

Ce document a été mis à jour en janvier 2026

Any questions regarding this scope must be sent at least two weeks prior to the contest date to be guaranteed a response.

Pour obtenir réponse à vos questions concernant cette fiche descriptive, celles-ci doivent être soumises au moins deux (2) semaines avant la date prévue du concours.

TECHNICAL CO-CHAIRS / COPRÉSIDENTS DU COMITÉ TECHNIQUE:

Canadore College – Pierre Beaudoin
Confederation College – Blair Bamford
Fanshawe College – Claudio Mastroianni
Georgian College – Peter Greenlaw
Humber Institute – Mark Goodacre
Niagara College – Mike Nicholas

St. Lawrence College – Matthew Craig

SKILLS ONTARIO COMPETITIONS DEPARTMENT/ DÉPARTEMENT DES CONCOURS DE COMPÉTENCES ONTARIO

competitions@skillsontario.com

** Le message en français suit ci-dessous.

IMPORTANT NOTICE: Skills Qualifying, and provincial level secondary scopes are DIFFERENT documents, please ensure you are reviewing the correct scope prior to your competition. The provincial level secondary contest has a different scope, project, criteria and timeline than the Qualifying scope. All scopes will be posted to the Skills Ontario website by **January 31st** or earlier.

All secondary (grades 9-12) students in Carpentry, Culinary, Welding or TV Video have to participate in the April Qualifying competition first to be eligible to advance to the Provincial Competition (SOC). Qualifying scopes and event information can be found here: <https://www.skillsontario.com/qualifying-competitions>

1. LOCATIONS

Canadore College (Commerce Court), Confederation College, Fanshawe College, Georgian College, Humber Institute, Niagara College (Welland Campus) and St. Lawrence College

See <https://www.skillsontario.com/qualifying-competitions> for further information regarding specific Qualifying location information; including room locations per contest and shuttle bus services available.

School Board Divisions for Qualifying locations can be found in the Competitions Information Guide

<https://www.skillsontario.com/qualifying-competitions#Locations>

2. AGENDA

Qualifying Competition - Saturday, April 11, 2026

8:30-9:00 a.m.	Sign-in and Announcements
9:00-9:10 a.m.	Move to Contest Area
9:10-9:30 a.m.	Orientation Session at Contest Area
9:30 a.m.-12:00 p.m.	Contest
12:00-12:30 p.m.	Lunch
12:30-3 :00 p.m.	Contest
3:00-4:00 p.m.	Competitor Clean Up
3:00-4:00 p.m.	Final Judging and Results Compilation (Judges and Committee Members)
4:00 p.m.	General Location Presentation (if applicable at your location)
5:30 p.m.	Awards Presentation and Advancement Meeting

Please note that **the start time of the awards presentation is based on when results are verified and finalized – should this be completed earlier than 5:30, staff will make an effort to begin the presentation earlier**, but this will be a last minute adjustment. Please try to be near by the awards presentation location prior to 5:30 in case an earlier start is possible.

3. PURPOSE OF CONTEST

To provide competitors with the opportunity to demonstrate, both through practical and theoretical application, their skills and knowledge in the industry relevant to:

- Safety oriented welding and metal fabrication
- Blueprint reading
- Welding symbol interpretation

4. SKILLS AND KNOWLEDGE TO BE TESTED

Practical 100%

General safety on arc welding equipment and safe working habits
Selection of arc welding electrodes by their CSA metric classification
Shielding gases for GMAW
Blueprint reading ability (dimensions will be provided in metric - mm only)
Transfer of information from blueprint to the project
Layout, position, fit and tack weld components
Welding with various processes, SMAW, GMAW
Interpretation and application of welding symbols
Cleaning of finished welds

Project: Mild Steel Weldment (5 hours 100%)

The Qualifying project may contain any of the listed welds below.

SMAW:

1G root E4310//2.4 mm (flat)
1G fill & cap E4918/3.2 mm (flat)
2G root E4310//2.4 mm (horizontal)
2G fill & cap E4918/2.4 mm (horizontal)
3G root, fill, & cap E 4918/2.4 mm (vertical up)
4G root, fill & cap E4918/2.4 mm (overhead)

2F E4918/3.2 mm (horizontal)
3F E4918/2.4 mm (vertical up)
4F E4918/3.2 mm (overhead)
5F E4918/3.2mm (multi position)

GMAW:

1G root & fill ER49S/0.9 mm (flat)
2G root & fill ER49S/0.9 mm (horizontal)
2F ER49S Fillet/0.9 mm (horizontal)
3F ER49S Fillet/0.9 mm (vertical up)
6F ER49S Fillet/0.9 mm (multi position)

GAS Typically 75/25 Argon/CO2 – Gas may vary location to location and should not impact competitors projects or welding

Project must be fully tacked before proceeding with welding.

****NO CELL PHONES ARE ALLOWED IN THE CONTEST AREA****

**** THERE IS NO TALKING TO OR ASSISTING OTHER COMPETITORS****

**** Drawings must be submitted to judges at the end of the competition****

Competitors may have points deducted or be disqualified at the Judges' and Technical Committee's discretion for breaking the rules.

Contest drawings will only be available the day of the competition. An Isometric Drawing (without measurements) is posted with the scope and available now.

The welds listed here MAY be utilized, though others not listed may be included in the project also.

Students are not permitted to bring the final project or drawings home. They must be left on the contest site.

5. JUDGING CRITERIA

Criteria	Possible Score
Safety Has the competitor been wearing safety glasses throughout the competition? Has the competitor been wearing safety boots and protective clothing throughout the competition? Has the competitor been using tools and working in a safe manner? Effective use of extraction system	10%
Fitting Are all parts fit as per drawing? Is the project dimensionally correct? Project is square and true?	15%
SMAW Are any SMAW welds missing or in wrong locations? Are the SMAW beads free of discontinuities? Are the SMAW fillet sizes, stitch welds & contours according to the weld symbols? Are the SMAW groove welds full penetration with full root fusion? Is the project free of arc strikes, weld spatter and/or slag? Overall SMAW weld appearance & workmanship.	40%
GMAW Are any GMAW welds missing or in wrong locations? Are the GMAW beads free of discontinuities? Are the GMAW fillet sizes, stitch welds & contours according to the weld symbols?	35%

Are the GMAW groove welds full penetration with full root fusion?	
Is the project free of weld spatter?	
Overall GMAW weld appearance and workmanship.	
TOTAL	100%

A minimum score of 60% will be required to receive any ribbon or medal or to be eligible to advance to the Skills Ontario Competition or the Skills Canada National Competition.

Teachers, parents and guardians are not allowed to speak with the competitors once the competition has begun. This will be strictly enforced by judges and QTC. There will be appropriate mark deductions or disqualification if this occurs.

Infractions of the contest scope, project outline(s), and/or rules, etc, will result in appropriate mark deduction(s) at the discretion of the Tech Chair(s)/ Judge(s). Infractions of these do not result in an automatic mark of zero (0) or disqualification, unless already stated in the scope. Mark deduction(s) are at the discretion of the Tech Chair(s)/ Judge(s). Any possibilities of disqualification will be reviewed by the Tech Chair(s) and Director of Competitions.

As the rules state, there are no ties. If the score is even after the contest, the SMAW component will be used as the tie breaker.

6. EQUIPMENT AND MATERIALS

Supplied by Committee:

All power sources, consumables and materials. Extra material will be supplied for machine set up and testing by competitors. All material is supplied by the colleges. Competitors are not allowed to bring any material into the competition.

A basic lunch and drink will be provided – if you have specific dietary requirements, please bring a lunch that is suitable for you.

Supplied by Competitor (Competitor should check off that they have read and are prepared) :

- ☐ Combination square set
- ☐ Inspection tools (including flashlight)
- ☐ 12" Steel rule
- ☐ Fillet gauges
- ☐ File
- ☐ Tape measure (metric, millimetres)
- ☐ Soap stone
- ☐ Scriber, pen, pencil
- ☐ Vise, grip, clamps, magnets
- ☐ Chipping hammer
- ☐ Wire brush
- ☐ Cold chisel
- ☐ Divider (The picture to the right, is one of a type of divider. Used to scribe arcs or to repeat a measurement along an edge etc)
- ☐ Hammer
- ☐ Center punch



- ☐ Mig pliers, needle nose
- ☐ All safety equipment as outlined below in “Safety” section
- ☐ A refillable water bottle and snacks for yourself throughout the day
- ☐ ALL required PPE (including leather welding jacket)

Optional; competitors are allowed one 8 ½ x11’ sheet of paper for notes pertaining to machine settings only (**weld symbols are not permitted**). Judges can examine student’s notes at any time during the competition. Students are not required to have notes.

Books, materials and assisting devices are not permitted unless listed above. **Grinders are not to be used by students.**

7. CLOTHING REQUIREMENTS

Competitors are to be dressed in a clean and appropriate manner. Competitors are not permitted to wear clothing with logos or printing. The exception to this rule is the logo of the school or school board the competitor is representing. ONLY the logo of the institution under which the space is registered can be visible. Corporate logos or names are not permitted on a competitor’s clothing.

**** All clothing must meet CSA W117.2 – Must have 6” high steel toed boots**

During all welding operations the competitor must wear a full-length leather welding jacket, or a jacket bearing the CLASS 2 graphic symbol for protection against welding hazards.

See 11. Safety section of this scope for complete list of mandatory PPE and safety requirements

8. PROJECT

This year’s project isometric drawing is posted with the scope on the Skills Ontario Qualifying webpage. Final projects remain the property of Skills Ontario. To maintain the integrity of the contest, no photos will be permitted and projects will not be permitted to leave the contest area.

The Skills Ontario Qualifying competition for Welding tests students on many of the same skills and knowledge competitors may face if they advance to the provincial (SOC), national (SCNC) and even World Skills level competitions. It is highly recommended that Skills Ontario Qualifying competitors also examine the provincial and national level scopes and projects to help prepare them for potential advancement and to provide supplementary reference material when preparing for the competition(s). <https://www.skillscompetencescanada.com>

Provincial contest scopes are posted here on the website: <https://www.skillsontario.com/skills-ontario-competition#Scopes>

9. WATCH WHAT THIS CONTEST IS ALL ABOUT!

View the link below to watch a video by Edgefactor on this contest at the Skills Ontario Competition!
[19238-09 Welding](#)

10. ADDITIONAL INFORMATION

Sign-in and orientation are mandatory
Latecomers will not be allowed to enter the competition
Butane lighters are not allowed in the welding area
Grinding is not permitted
Follow all shop safety rules at all times

Note to Teachers/Advisors: Student competitors depend on the mentorship and guidance of teacher/advisors in order to effectively prepare for competitions such as this. Accordingly, teacher/advisors are strongly encouraged to ensure their students have adequate time to practice the technical and safe work skills required in this competition. At a minimum, competitors should be thoroughly instructed in the correct and safe use of the welding equipment and safety procedures.

Note: Due to safety concerns and contest security - the general public, teachers, mentors and advisors will not be permitted in the contest area during the Welding contest. Any contact with the competitors during competition is not permitted and could result in a disqualification.

REGISTRATION:

- Competitors must be registered with Skills Ontario online by **March 27, 2026**.
- Substitutions will be accepted no later than one full week prior to the competition (Friday March 27), no exceptions.
- Information regarding rules, regulations, and conflict disputes: <https://www.skillsontario.com/skills-ontario-competition#CompetitorRules>

11. SAFETY

Safety is a priority at the Skills Ontario Competition. At the discretion of Technical Committee, any competitor can be removed from the competition site for not having the proper safety equipment and/or not acting in a safe manner.

Post-competition clean up is important part of the safety. Failure to clean up your work station may result in point deduction.

THE COMPETITOR MUST COME PREPARED WITH ALL OF THE PPE AS REQUIRED IN THE SAFETY SECTION OF THIS SCOPE

All clothing and PPE should conform to the latest CSA W117.2 standard.

CSA W117.2:19 Safety in welding, cutting, and allied processes, has been made free for online viewing to residents of Canada. Visit <https://www.csagroup.org/store/> to access your free copy; you will be required to create a CSA account.

1. It is mandatory for all competitors to wear non-tinted CSA Z94.3 or ANSI Z87+ Class 1 (impact) approved eyewear. *

If a competitor has prescription eyewear, they may either:

- a) wear CSA approved eyewear (oversized) overtop of their prescription eyewear, OR

- b) wear CSA approved prescription eyewear.

Prescription eyewear not CSA approved worn (everyday prescription eyewear) with side shields is not CSA approved for class 1 as being impact resistant and therefore one of the two options above must be followed.

2. It is mandatory for all competitors to wear a CSA Z94.3 approved welding helmet with a minimum of a #10 lens, during all welding activities. *

CSA approved eyewear must continue to be worn under the welding helmet.

3. It is mandatory for all competitors to wear CSA Z195 Grade 1 (green-patch) approved footwear that meet the electric shock resistance (ESR-Ω) requirements while on the competition site. *

Footwear must be flame-resistant (leather or equivalent flame and heat resistant material). Footwear constructed from synthetic materials on the outer of the shell must not be worn.

Footwear must be a minimum height of 150mm (6 inches). Boots must be laced to the top and pant legs worn over the boots.

4. Jewelry such as rings, bracelets, and necklaces, or any items deemed unsafe by competition judges shall be removed. *
5. It is mandatory for all competitors to wear CSA-approved hearing protection. *
6. Proper shop attire is to be worn (no loose straps, baggy sleeves, or shirts with hoods). Any attire that is deemed unsafe by competition judges will not be permitted. *
- a) Clothing worn by competitors must be intended to protect the competitor against spatter, sparks, molten metal, short duration flame, and radiant heat created by the welding processes.
- b) Clothing should completely cover the upper and lower torso, neck, arms, and legs to the ankle.
- c) Sparks shall be prevented from lodging in rolled-up sleeves, pockets, or cuffs. Pockets should have a flap covering the top of the pockets or Velcro closure to prevent sparks or molten metal becoming trapped, pants must not have a cuff.
- d) Clothing should be cotton, leather, or meet the requirements of ISO 11611. Unless specially designed for welding, synthetic materials (e.g., nylon, polyester, rayon, spandex) must not be worn on the contest site.
- e) During all welding operations the competitor must wear a full-length leather welding jacket, or a jacket bearing the CLASS 2 graphic symbol for protection against welding hazards.**
- f) Fire resistant head coverings (welding beanie) must be worn under welding helmets.

- g) Competitors must wear flame resistant gauntlet gloves designed for the SMAW and GMAW welding processes. Gloves must provide electric shock prevention and prevent burns from hot sparks and hot metal to the hands and wrists.
- h) Competitors must not weld with wet gloves. Gloves saturated with sweat or otherwise wet, shall be changed out to prevent electric shock.
- i) No loose fitting clothing. All fabric including headgear fabric, must be flame resistant, able to fit safely underneath a welding helmet and will not obstruct the intended use of the PPE. All clothing must comply with **CSA W117.2 states that “Unless specifically designed for welding conditions, synthetic clothing should not be used” and “Protective clothing shall be selected to provide protection from radiation, ignition, electric shock, and trapping of sparks”.**

THE COMPETITOR MUST COME PREPARED WITH ALL OF THE PPE AS REQUIRED IN THE SAFETY SECTION OF THIS SCOPE

*Competitors will not be permitted to compete until they have the needed safety equipment. Competition judges will have final authority on matters of safety.

Competitors must show competence in the use of tools and/or equipment outlined in this scope and can be removed at the discretion of the judges and technical chairs if they do not display tool and/or equipment competency.



Please print, sign and bring this form with you to the Qualifying Competition April 11th, 2026 to be submitted to judges before beginning the competition.

COMPETITOR ACKNOWLEDGMENT

I, _____(competitor name) from
_____(school and/ or school board), have reviewed a copy of
the 2026 Skills Ontario Qualifying Welding contest scope and project drawing. I am acknowledging
that, I have read the scope and I am aware of its safety requirements. I am arriving to the
competition with the proper safety equipment listed in the scope, including **a full-length leather
welding jacket, or a jacket bearing the CLASS 2 graphic symbol for protection against welding
hazards**, to compete as a competitor in the welding contest.

Competitor signature: _____

Date: _____

Le message en français suit ci-dessous.

AVIS IMPORTANT : La fiche descriptive du concours des épreuves de qualification et celle du concours des Olympiades provinciales sont des documents **DISTINCTS**. Veuillez vous assurer de consulter la bonne fiche descriptive avant de participer au concours. Le concours (S) des Olympiades provinciales comporte des critères, des projets et un horaire qui diffèrent de ceux du concours des épreuves de qualification. Tous les critères seront publiés sur le site Web de Compétences Ontario au plus tard le **31 janvier 2026**.

Tous les élèves du secondaire (de la 9^e à la 12^e année) inscrits aux concours en menuiserie, cuisine, soudage ou télévision et vidéo doivent d'abord participer aux épreuves de qualification en avril pour avoir la possibilité de se qualifier au concours provincial (Olympiades de Compétences Ontario). Pour consulter les fiches descriptives et obtenir plus d'information sur les épreuves de qualification : www.skillsontario.com/epreuves-de-qualification.

- 1. ENDROITS :** collège Canadore (Commerce Court), collège Confederation, collège Fanshawe, collège Georgian, institut Humber, collège Niagara (campus Welland) et collège St. Lawrence

Pour plus d'information au sujet des endroits où se dérouleront les épreuves de qualification, y compris la salle réservée à chaque concours et les services de navettes disponibles, veuillez consulter :
<https://www.skillsontario.com/epreuves-de-qualification>.

Pour des détails sur la répartition des conseils scolaires pour les épreuves de qualification, veuillez consulter le lien suivant : <https://www.skillsontario.com/epreuves-de-qualification>

2. HORAIRE

Épreuves de qualification le samedi 11 avril 2026

8 h 30 à 9 h	Enregistrement des concurrents et annonces
9 h à 9 h 10	Accès à l'aire du concours
9 h 10 à 9 h 30	Séance d'information dans l'aire du concours
9 h 30 à 12 h	Concours
12 h à 12 h 30	Dîner
12 h 30 à 15 h	Concours
15 h à 16 h	Nettoyage effectué par les concurrents
15 h à 16 h	Évaluation finale et compilation des résultats (juges et membres du comité)
16 h	Présentation (le cas échéant)
17 h 30	Remise des prix et rencontre pour les concurrents admissibles aux OCO

Veuillez prendre note que l'heure exacte pour la remise des prix dépendra du moment où les résultats auront été compilés – si le tout est complété avant 17 h 30, le personnel s'efforcera de commencer la présentation plus tôt,

mais il s'agira d'une décision de dernière minute. À ce titre, veuillez demeurer à proximité de la pièce où aura lieu la remise des prix au cas où il serait possible de débiter plus tôt.

3. BUT DU CONCOURS

Dans le cadre d'épreuves pratiques et théoriques, permettre aux concurrents de faire valoir leurs compétences et connaissances propres à l'industrie en matière de :

- soudage et fabrication sécuritaires de structures métalliques
- lecture de plans
- interprétation des symboles de soudage

4. COMPÉTENCES ET CONNAISSANCES ÉVALUÉES

Pratique 100 %

- Application des mesures de sécurité lors du soudage électrique à l'arc, méthode de travail sécuritaire
- Sélection d'électrodes pour le soudage à l'arc compte tenu de leur classement métrique CSA
- Gaz inerte pour GMAW
- Aptitude à lire des bleus (les dimensions seront fournies en millimètres seulement)
- Reproduction des renseignements compris dans les bleus
- Traçage, positionnement, ajustement et soudure de pointage des composantes
- Soudage selon diverses méthodes – SMAW, GMAW
- Interprétation et application des symboles de soudage
- Nettoyage des soudures

Projet : Structure soudée en acier doux (5 heures, 100 %)

Le projet prévu pour les épreuves de qualification pourrait contenir n'importe quels des soudures mentionnées ci-dessous.

Soudage à l'arc avec électrode (SMAW) :

1G (passe de pénétration) E4310/2.4 mm (à plat)

1G (emplissage, passe de finition) E4918/3.2 mm (à plat)

2G (passe de pénétration) E4310/2.4 mm (horizontal)

2G (remplissage, passe de finition) E4918/2.4 mm (horizontal)

3G (passe de pénétration, remplissage, passe de finition) E 4918/2.4 mm (vertical vers le haut)

4G (passe de pénétration, remplissage, passe de finition) E 4918/2.4 mm (au plafond)

2F E4918/3.2 mm (horizontal)

3F E4918/2.4 mm (vertical vers le haut)

4F E4918/3.2 mm (au plafond)

5F E4918/3.2 mm (positions multiples)

Soudage à l'arc sous protection gazeuse (GMAW):

1G (passe de pénétration, remplissage) ER49S/0.9 mm (à plat)

2G (passe de pénétration, remplissage) ER49S/0.9 mm (horizontal)

2F ER49S Filet/0.9 mm (horizontal)

3F ER49S Filet/0.9 mm (vertical vers le haut)

6F ER49S Filet/0.9 mm (multi position)

GAZ – généralement 75/25 Argon/CO2 - le gaz peut varier d'un endroit à l'autre, mais cela ne devrait avoir aucun impact sur les projets ou soudures des concurrents

Toutes les pièces du projet doivent être fixées (assemblées) avant de commencer le soudage.

****AUCUN TÉLÉPHONE CELLULAIRE NE SERA PERMIS DANS L'AIRE DU CONCOURS****

**** IL EST INTERDIT DE PARLER OU D'AIDER LES AUTRES CONCURRENTS ****

**** Les dessins doivent être remis aux juges à la fin du concours ****

À la discrétion des juges et du comité technique, les concurrents qui ne respectent pas les règles pourraient voir des points être déduits ou être disqualifiés.

Les dessins seront uniquement disponibles le jour du concours. Un dessin isométrique (sans mesures) est affiché avec la fiche descriptive et disponible maintenant.

Bien que les soudures énumérées ci-dessous PUISSENT être utilisées, d'autres soudures non incluses dans la liste pourraient également faire partie du projet.

Les élèves ne pourront pas rapporter leur projet final ou leurs dessins à la maison. Ceux-ci devront être laissés sur les lieux du concours.

5. CRITÈRES D'ÉVALUATION

Critères	Pointage possible
Sécurité Le concurrent a-t-il porté des lunettes de sécurité pendant toute la durée de l'épreuve? Le concurrent a-t-il porté des bottes de sécurité et des vêtements de protection pendant toute la durée de l'épreuve? Le concurrent a-t-il utilisé les outils et travaillé de manière sécuritaire? Utilisation efficace du système d'extraction.	10 %
Ajustement Les pièces sont-elles toutes conformes au dessin? Les dimensions du projet sont-elles correctes? Le projet est-il d'équerre et bien aligné?	15 %
Soudage à l'arc avec électrode (SMAW) Y a-t-il des soudures à l'arc avec électrode manquantes ou mal placées? Les cordons du soudage à l'arc avec électrode sont-ils exempts de discontinuités? Les dimensions des soudures d'angle, les soudures par points et les contours du soudage à l'arc avec électrode sont-ils conformes aux symboles de soudage? Les soudures sur chanfrein du soudage à l'arc avec électrode sont-elles à pénétration complète avec fusion complète de la racine?	40 %

Le projet est-il exempt de coups d'arc, de projections de soudure et de laitiers (scories)? Aspect général et qualité d'exécution des soudures à l'arc avec électrode.	
Soudage à l'arc sous protection gazeuse (GMAW) Y a-t-il des soudures à l'arc sous gaz sous protection gazeuse manquantes ou mal placées? Les cordons du soudage à l'arc sous protection gazeuse sont-ils exempts de discontinuités? Les dimensions des soudures d'angle, les soudures par points et les contours du soudage à l'arc sous gaz sous protection gazeuse sont-ils conformes aux symboles de soudage? Les soudures sur chanfrein du soudage à l'arc sous gaz sous protection gazeuse sont-elles à pénétration complète avec fusion complète de la racine? Le projet est-il exempt de projections de soudure? Aspect général et qualité d'exécution des soudures à l'arc sous gaz sous protection gazeuse.	35 %
TOTAL	100 %

Un pointage minimum de 60 pour cent (60 %) est requis pour recevoir un ruban ou une médaille ou pour être admissible aux OCO ou aux Olympiades canadiennes des métiers et des technologies.

Il est interdit aux enseignants, parents et tuteurs de parler aux concurrents une fois que le concours a débuté. Cette interdiction sera strictement appliquée par les juges et le comité technique. Advenant le non-respect de cette interdiction, des points seront déduits de la note finale des concurrents concernés et ceux-ci pourraient même être disqualifiés.

Toute dérogation à la fiche descriptive, aux grandes lignes du projet ou aux règles, etc. se soldera par une déduction de points à la discrétion des coprésidents du comité technique et des juges. Ce type d'infraction n'entraîne pas nécessairement un pointage de zéro (0) ou une disqualification, à moins d'une mention à cet effet dans la fiche descriptive. Le nombre de points déduits est à la discrétion des coprésidents du comité technique et des juges. Toute possibilité de disqualification sera révisée avec les coprésidents du comité technique et la directrice des concours.

Tel qu'indiqué dans les règlements, le concours ne se terminera pas par une égalité. En cas d'égalité, l'équipe ayant obtenu le plus haut pointage pour la composante SMAW sera déclarée gagnante.

6. ÉQUIPEMENT ET MATÉRIEL

Fournis par le comité:

Toutes les sources d'alimentation de même que les fournitures et matériaux. Du matériel supplémentaire sera fourni pour la mise en place et la mise à l'essai de la machine par les concurrents. Tout le matériel est fourni par les collègues. Les concurrents ne sont pas autorisés à apporter leur propre matériel pour le concours.

Un dîner léger et une boisson seront fournis. Si vous avez des exigences alimentaires particulières, il serait préférable que vous apportiez votre propre nourriture.

Fournis par le concurrent (le concurrent doit cocher les cases pour indiquer qu'il a lu et qu'il a le nécessaire) :

- ☐ jeu d'équerre combiné
- ☐ outils d'inspection (y compris une lampe de poche)
- ☐ règle graduée de 12 po
- ☐ jauges à filets
- ☐ lime
- ☐ ruban à mesurer (mesures métriques, millimètres)
- ☐ stéatite (pierre à savon)
- ☐ pointe à tracer, stylo, crayon
- ☐ pince-étau, serre-joint, aimants
- ☐ marteau à piquer
- ☐ brosse métallique
- ☐ ciseau à froid
- ☐ compas à pointes sèches (l'image à droite illustre l'un des types de compas utilisé pour tracer des arcs ou pour répéter une mesure le long d'un rebord, etc.)
- ☐ marteau
- ☐ pointeau centreur
- ☐ pinces mig, bec effilé
- ☐ équipement de sécurité décrit dans la section Sécurité
- ☐ bouteille d'eau réutilisable et des collations pour la journée
- ☐ Toutes les composantes de l'ÉPI requis (y compris la veste de cuir)



Optionnelle : les concurrents ont le droit d'apporter une feuille 8 ½ po x 11 po de notes concernant la configuration de la machine seulement (**les notes concernant les symboles de soudure ne sont pas permises**). Les juges se réservent le droit d'examiner les notes des concurrents à tout moment durant le concours. Il n'est pas obligatoire pour les concurrents d'avoir des notes.

Livres, matériel, dispositifs d'aide ne sont pas permis, à moins qu'ils ne fassent partie de la liste ci-dessus. **Les affûteuses ne peuvent être utilisées par les concurrents.**

7. TENUE VESTIMENTAIRE

Les concurrents doivent être vêtus proprement et convenablement. Les vêtements portés ne doivent pas comporter de logo ou d'imprimé à l'exception d'un logo de l'école et/ou du conseil scolaire que le concurrent représente. SEUL le logo de l'établissement qui a inscrit le concurrent peut être visible. Le logo ou le nom d'une compagnie ne peut apparaître sur les vêtements du concurrent.

**** Tous les vêtements portés doivent être homologués CSA W117.2 – Les concurrents doivent porter des bottes de sécurité à embout d'acier d'une hauteur de 6 po.**

Pendant toutes les opérations de soudage, le concurrent doit porter une veste de soudage en cuir pleine longueur ou une veste qui affiche le symbole CLASSE 2 pour la protection contre les dangers de soudage.

Voir la section 11. Sécurité de cette fiche descriptive pour une liste complète des composantes de l'équipement de protection individuel requis et des exigences en matière de sécurité à respecter.

8. PROJET

Le dessin isométrique du projet de cette année se trouve dans la fiche descriptive sur la page Web des concours des épreuves de qualification de Compétences Ontario. Les projets finaux demeurent la propriété de Compétences Ontario. Afin de préserver l'intégrité du concours, aucune photo ne sera permise et les projets doivent rester dans l'aire du concours.

Le concours de soudage des épreuves de qualification de Compétences Ontario évalue plusieurs des compétences et connaissances que les concurrents devront maîtriser pour se qualifier aux Olympiades de Compétences Ontario, aux Olympiades canadiennes des métiers et des technologies ou même au Mondial des métiers. Il est fortement recommandé aux concurrents des épreuves de qualification de Compétences Ontario d'examiner également les fiches descriptives et les projets des concours provincial et national afin de mieux se préparer à une éventuelle qualification et de disposer de matériel de référence supplémentaire.

www.skillscompetencescanada.com/fr.

Les fiches descriptives des concours des Olympiades provinciales sont publiées ici :

<https://www.skillsontario.com/olympiades-de-compétences-ontario?na=302#Scopes>

9. VOYEZ EN QUOI CONSISTE LE CONCOURS!

Cliquez sur le lien ci-dessous pour visionner une vidéo d'Edgefactor sur ce concours des Olympiades de Compétences Ontario! En Anglais seulement.

[19238-09 Welding](#)

10. RENSEIGNEMENTS ADDITIONNELS

- Inscription et séance d'information (présence obligatoire)
- Retardataires ne pourront pas participer au concours
- Briquets au butane ne sont pas permis dans la zone de soudage
- Meulage est interdit
- Règles de sécurité applicables devront être respectées en tout temps

Remarque : Les élèves comptent sur l'aide et les conseils de leurs enseignants/conseillers afin de bien se préparer à un concours comme celui-ci. Par conséquent, nous encourageons vivement les enseignants/conseillers de prévoir une période suffisante pour que les élèves puissent développer les compétences techniques et une méthode de travail sécuritaire nécessaires pour le concours. Avant de participer au concours, les concurrents doivent, tout au moins, être renseignés sur l'usage approprié et sécuritaire de l'équipement de soudage et des consignes de sécurité.

Remarque : Pour des raisons de sécurité et le bon déroulement du concours - le public, les enseignants, les mentors et conseillers ne pourront être admis dans l'aire du concours. Tout contact avec les concurrents durant le concours est interdit et pourrait se solder par une disqualification.

INSCRIPTION

- Les concurrents doivent s'inscrire auprès de Compétences Ontario d'ici le **27 mars 2026**.
- Les substitutions seront permises jusqu'à une semaine avant la date du concours (vendredi 27 mars); aucune exception à cette règle.
- Les renseignements au sujet des règles, des règlements et de la résolution des conflits, veuillez cliquer sur ce lien : <https://www.skillsontario.com/olympiades-de-competences-ontario?na=302#CompetitorRules>

11. SÉCURITÉ

Dans le cadre des Olympiades de Compétences Ontario, la sécurité est une priorité. À la discrétion du comité technique, on pourrait demander à un concurrent de quitter les lieux du concours si celui-ci ne porte pas l'équipement de sécurité nécessaire et/ou n'agit pas de manière sécuritaire.

Il est important que le site soit bien nettoyé après le concours pour assurer la sécurité de tous. Une équipe qui ne nettoie pas adéquatement son poste de travail pourrait perdre des points.

LES CONCURRENTS DOIVENT SE PRÉSENTER AVEC TOUT L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE REQUIS, TEL QUE DÉCRIT DANS LA SECTION SÉCURITÉ DE CETTE FICHE DESCRIPTIVE.

Tous les vêtements et tout l'équipement de protection individuelle doivent être conformes à la norme CSA W117.2 en vigueur.

Les résidents du Canada peuvent visionner sans frais la norme CSA W117.2-12 : Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes. Pour accéder à la norme, cliquez sur <https://www.csagroup.org/store/> (vous devrez créer un compte CSA).

1. Il est obligatoire pour tous les concurrents de porter des lunettes de sécurité non teintées conformes à la norme CSA Z94.3 ou ANSI Z87+ de classe optique 1 (impact). *

Si un concurrent porte des verres correcteurs, il peut :

- a) porter des lunettes de sécurité homologuées CSA par-dessus ses verres correcteurs, OU
- b) porter des lunettes de sécurité sur ordonnance homologuées CSA.

Les verres correcteurs qui ne sont pas homologués CSA (verres correcteurs réguliers) et qui sont portés avec écrans latéraux ne sont pas considérés de classe optique 1 (impact) et ainsi, l'une des deux (2) options ci-dessus doit être utilisée.

2. Durant les travaux de soudage, il est obligatoire pour tous les concurrents de porter un casque de soudage conforme à la norme CSA Z94.3, doté au minimum, d'une lentille numéro 10. *

Des lunettes de sécurité homologuées CSA doivent être portées sous le casque de soudage.

3. Sur les lieux du concours, il est obligatoire pour tous les concurrents de porter des chaussures de sécurité conformes à la norme CSA Z195 de classe 1 (triangle vert - ESR-Ω) pouvant résister aux chocs. *

Les chaussures doivent être résistantes aux flammes (fabriquées en cuir ou à l'aide d'un matériau équivalent résistant aux flammes et à la chaleur). Les chaussures dont la surface extérieure est fabriquée à partir d'un matériau synthétique ne doivent pas être portées.

Les chaussures doivent avoir une hauteur minimale de 150 mm (6 pouces). Les bottes doivent être lacées sur le dessus et les pantalons portés par-dessus les bottes.

4. Les bijoux (bagues, bracelets, colliers, etc.) et tout autre article jugés dangereux par les juges du concours devront être enlevés. *
5. Tous les concurrents doivent porter un casque de sécurité et un protecteur auditif homologués CSA. *
6. Des vêtements adéquats doivent être portés pour le concours (bretelles ajustées, aucune manche ample, et aucun gilet avec capuchon). Tout vêtement ou accessoire jugé inapproprié par les juges du concours ne sera pas permis. *
 - a) Les vêtements portés par les concurrents doivent être destinés à les protéger contre les éclaboussures, les étincelles, le métal en fusion, les flammes spontanées et la chaleur rayonnante liés aux procédés de soudage.
 - b) Les vêtements doivent couvrir complètement le haut et le bas du torse, le cou, les bras et les jambes jusqu'à la cheville.
 - c) Les étincelles ne doivent pas pouvoir se loger dans des manches retroussées, poches ou rebords de pantalons. Les poches doivent être dotées d'un rabat recouvrant le haut des poches ou d'une fermeture en velcro pour empêcher les étincelles ou le métal en fusion de s'y loger, les pantalons ne doivent pas être munis de rebords.
 - d) Les vêtements doivent être en coton, en cuir ou satisfaire aux exigences de la norme ISO 11611. À moins d'être spécialement conçu pour le soudage, tout matériau synthétique (p. ex. nylon, polyester, rayonne, élasthane (spandex)) ne doit pas être porté sur les lieux du concours.
 - e) Pendant toutes les opérations de soudage, le concurrent doit porter une veste de soudage en cuir pleine longueur ou une veste qui affiche le symbole CLASSE 2 pour la protection contre les dangers de soudage.
 - f) Un couvre-chef résistant au feu (bonnet de soudage) doit être porté sous le casque de soudage.
 - g) Les concurrents doivent porter des gants à manchettes résistants aux flammes, conçus pour les processus de soudage SMAW et GMAW. Les gants doivent prévenir les décharges électriques et les brûlures aux mains et poignées causées par les étincelles et le métal chaud.
 - h) Les concurrents ne doivent pas souder avec des gants mouillés. Les gants trempés de sueur ou autrement mouillés doivent être changés pour éviter les décharges électriques.

- i) Aucun vêtement ample. Le tissu des vêtements, y compris couvre-chef, doit être résistant aux flammes. Le couvre-chef ne doit pas nuire à l'ajustement du casque de soudage ou à l'utilisation prévue de l'ÉPI. Tous les vêtements doivent être conformes à la **norme CSA W117.2 qui stipule qu'à moins d'être spécialement conçus pour le soudage, les vêtements synthétiques ne doivent pas être utilisés et les vêtements de protection doivent être choisis pour assurer une protection contre le rayonnement, l'inflammation, les décharges électriques et le piégeage des étincelles.**

LES CONCURRENTS DOIVENT SE PRÉSENTER AVEC TOUT L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE REQUIS, TEL QUE DÉCRIT DANS LA SECTION SÉCURITÉ DE CETTE FICHE DESCRIPTIVE.

* Les concurrents ne pourront participer au concours tant et aussi longtemps qu'ils n'auront pas l'équipement de sécurité nécessaire. La décision des juges en matière de sécurité sera sans appel.

Les concurrents doivent faire valoir leurs compétences quant à l'utilisation des outils et de l'équipement dont il est fait mention dans cette fiche descriptive. Les juges et les coprésidents du comité technique se réservent le droit de demander à un concurrent de quitter les lieux du concours si celui-ci ne démontre pas les compétences nécessaires pour utiliser les outils et l'équipement.

Veillez imprimer, signer et apporter ce formulaire avec vous aux épreuves de qualification le 11 avril 2026 afin de le remettre aux juges avant le début du concours.

Reconnaissance du concurrent

Je, _____ (nom du concurrent) de
_____ (école et/ou conseil scolaire), déclare avoir examiné une copie de la fiche descriptive et du dessin du projet pour les Épreuves de qualification 2026 du concours de soudage de Compétences Ontario. Je reconnais avoir lu cette fiche descriptive et avoir pris connaissance des exigences en matière de sécurité. Je m'engage à me présenter au concours avec l'équipement de protection individuel approprié, indiqué dans la fiche descriptive, y compris une **veste de soudage en cuir longue ou une veste portant le symbole graphique CLASS 2 pour la protection contre les risques liés au soudage**, afin de participer à titre de concurrent au concours de soudage.

Signature du concurrent : _____

Date : _____