

4

3

2

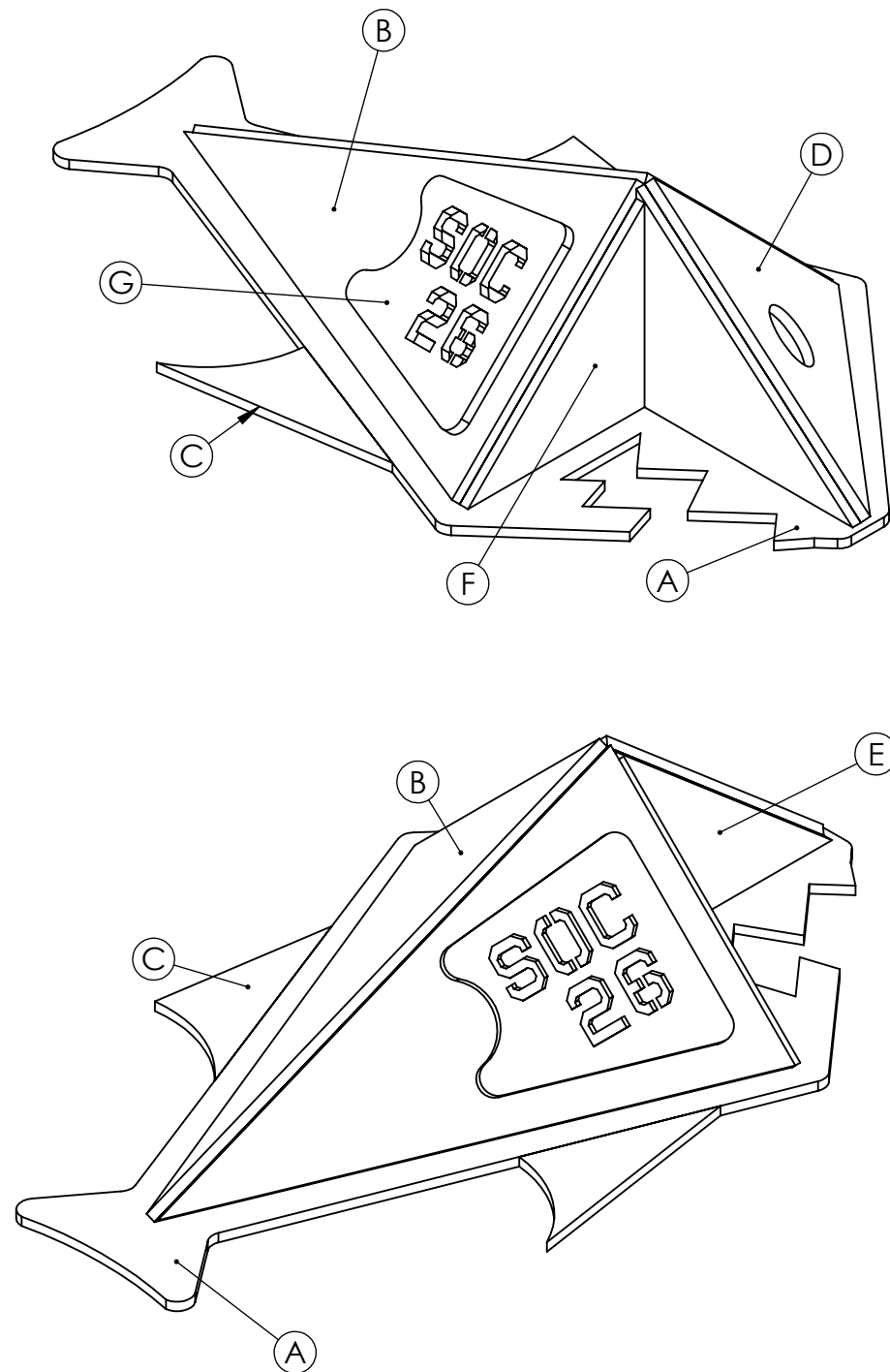
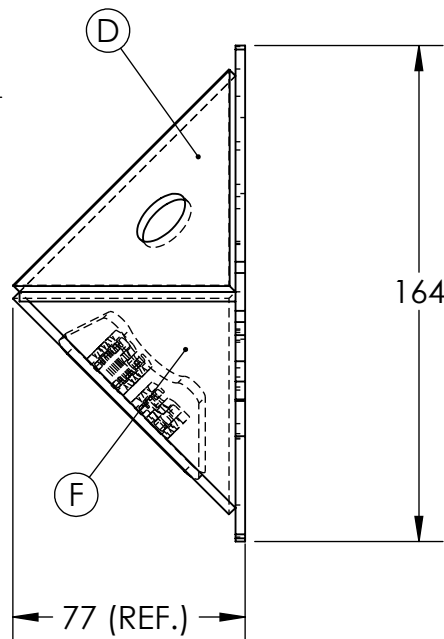
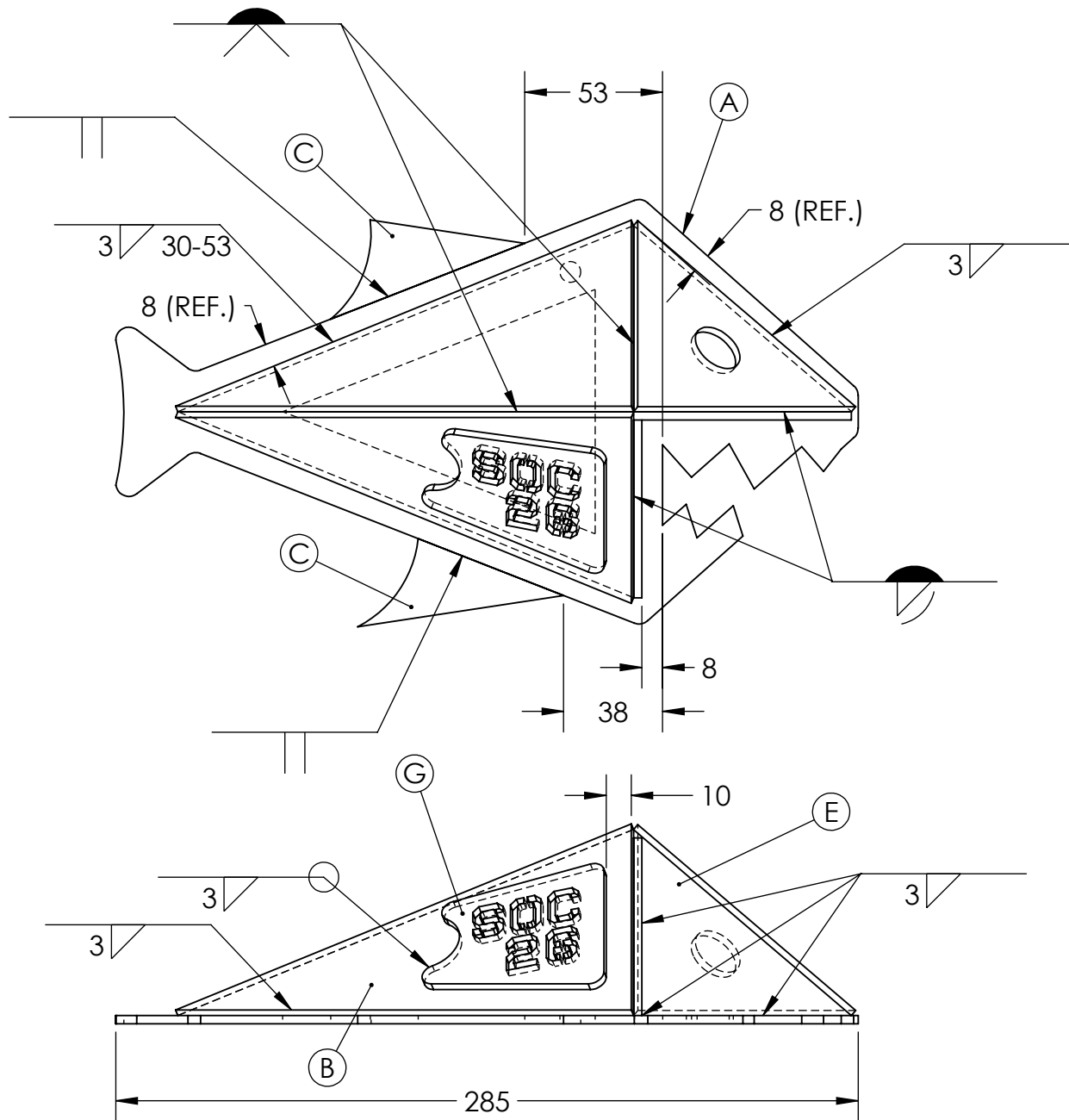
1

B

B

A

A



NOTES:

1. WELDING PROCESS: GTAW
2. ALL VERTICAL WELDING TO BE PERFORMED IN THE UPHILL PROGRESSION
3. ALL BUTT & CORNER WELDS SHALL HAVE FULL PENETRATIONS
4. ALL THE WELDING TO BE CARRIED OUT WITH BASE PLATE "10" IN THE FLAT POSITION
5. ALL WELDS SHALL BE COMPLETED IN ONLY ONE PASS WITH FILLER ROD ADDED
6. DO NOT TACK INSIDE; OBTAIN STAMP AFTER TACKING, BEFORE WELDING

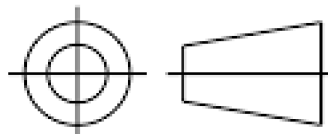
REMARQUES:

1. PROCÉDÉ DE SOUDAGE : GTAW
2. TOUTES LES SOUDURES EN POSITION VERTICALE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES EN PROGRESSION ASCENDANTE
3. TOUTES LES SOUDURES BOUT À BOUT ET EN ANGLE DOIVENT AVOIR DES PÉNÉTRATIONS COMPLÈTES
4. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES AVEC LA PLAQUE DEBASE "10" À PLAT
5. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES EN UN SEUL PASSAGE AVEC LA TIGE DE REMPLISSAGE AJOUTÉE
6. PAS DE POINTAGE À L'INTÉRIEUR; OBTENIR LE TIMBRE APRÈS POINTAGE, AVANT SOUDAGE.



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

TITLE / TITRE:				SHEET # NO. DE PAGE:	SIZE / TAILLE:
SKILLS ONTARIO COMPETITION - POST-SECONDARY - ALUMINUM ASSEMBLY COMPÉTITION COMPÉTENCES ONTARIO – POSTSECONDAIRE - ASSEMBLAGE ALUMINIUM				1 OF 2	B
DWG. NO. / NO DESSIN:	REV.:	SCALE ÉCHELLE:	DRAWN BY / DESSINÉ PAR: J. HYDE		
SOC26-PS3	0	1:2.5	DATE: 2026-01-17		

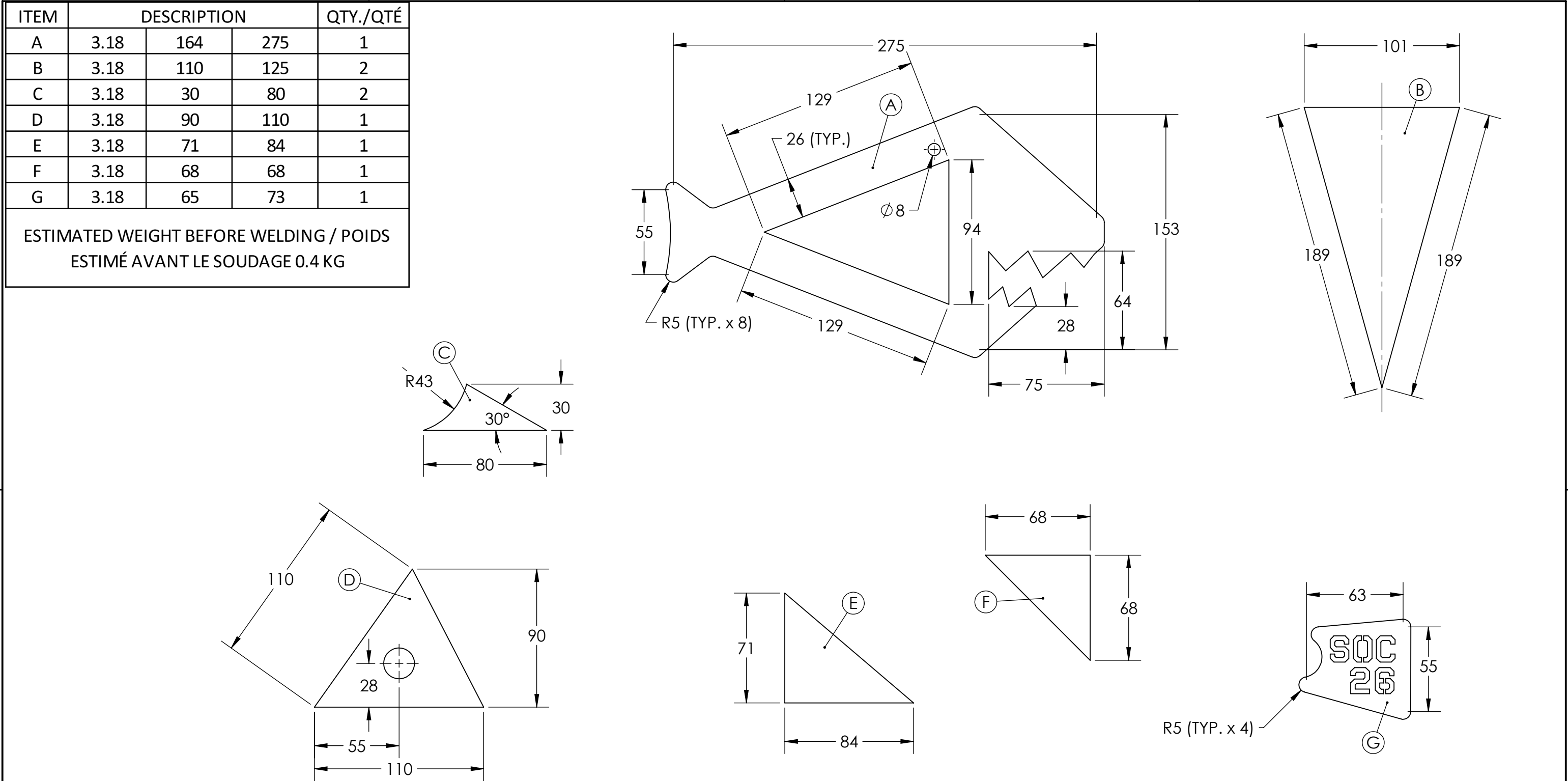


3

2

1

ITEM	DESCRIPTION			QTY./QTÉ
A	3.18	164	275	1
B	3.18	110	125	2
C	3.18	30	80	2
D	3.18	90	110	1
E	3.18	71	84	1
F	3.18	68	68	1
G	3.18	65	73	1
ESTIMATED WEIGHT BEFORE WELDING / POIDS ESTIMÉ AVANT LE SOUDAGE 0.4 KG				



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES			
TITLE / TITRE: SKILLS ONTARIO COMPETITION - POST-SECONDARY - ALUMINUM ASSEMBLY COMPÉTITION COMPÉTENCES ONTARIO – POSTSECONDAIRE - ASSEMBLAGE ALUMINIUM			SHEET # NO. DE PAGE: 2 OF 2
DWG. NO. / NO DESSIN: SOC26-PS3		REV.: 0	SCALE ÉCHELLE: 1:2.5
DRAWN BY / DESSINÉ PAR: J. HYDE DATE: 2026-01-17		SIZE / TAILLE: B	